

鸿盛鸿·品

上海鸿盛鸿机电科技有限公司 二〇一二年第二期(总第二期)



上海鸿盛鸿机电科技有限公司

(原上海鸿得利重工股份有限公司电工机械)

地址: 上海市浦东新区金丰路 277 号

生产基地: 中国·扬州

电话: 021-58588333-8121 33826798

传真: 021-58961185

服务热线: 400-0000-505

邮箱: hosn@hosnglobe.com

网址: www.hosnglobe.com

SHANGHAI HOSN MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD.

(Former Shanghai HONGDELI the Heavy Industry electrical machinery Co., Ltd.)

Address: No.277 Jinfeng Road, Pudong District, Shanghai

Manufacturing Plant: China YangZhou

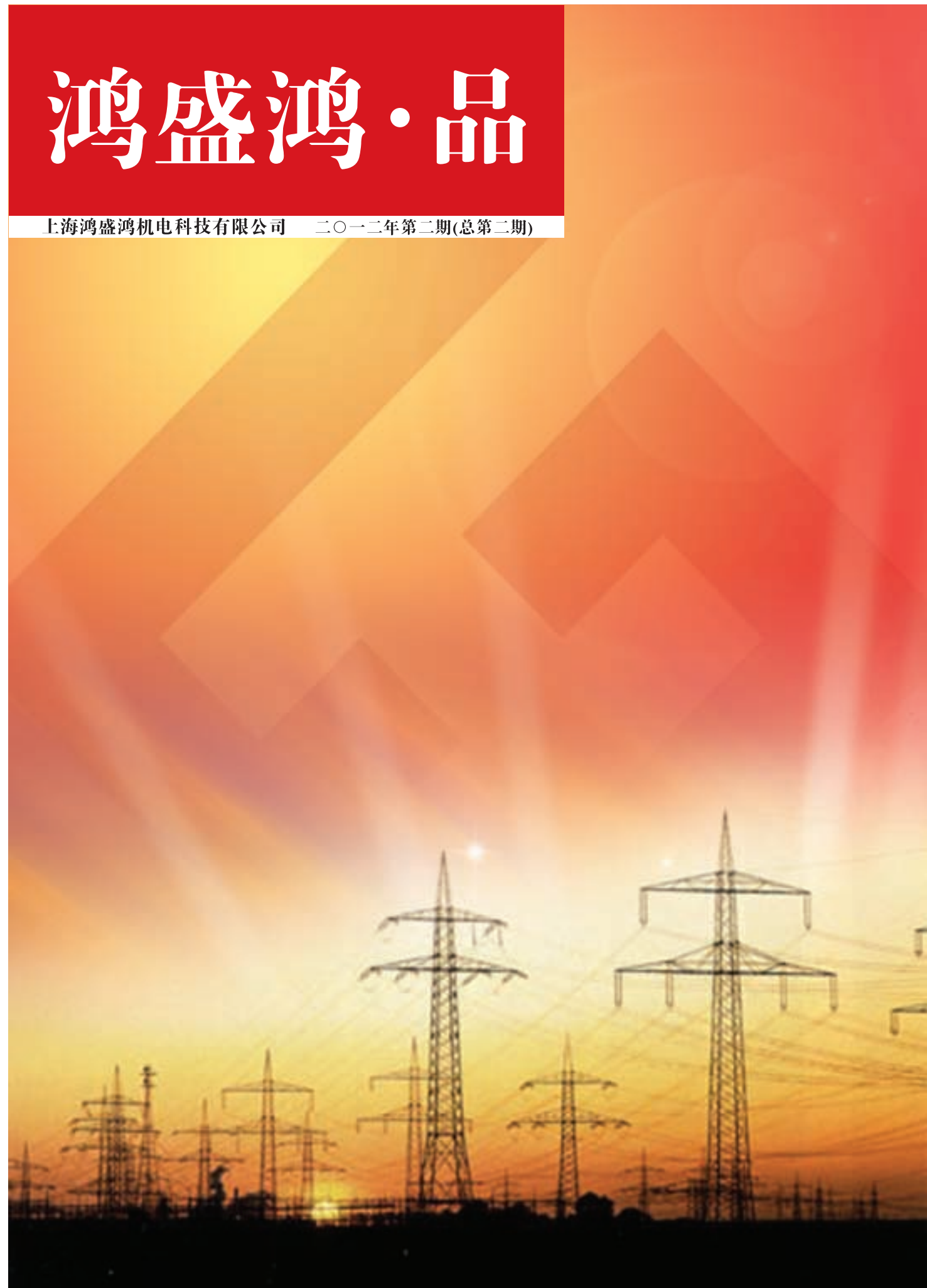
Tel: +86-21-58588333-8121 33826798

Fax: +86-21-58961185

Repairing Tel: 400-0000-505

E-mail: hosn@hosnglobe.com

Http: www.hosnglobe.com



“用创造艺术品的思维制造工业品”的思考与探索

2012年——鸿盛鸿创立元年，“如何传承鸿得利的优良传统、如何打造鸿盛鸿的核心竞争力”是两个一直萦绕在我心中的问题。

答案在哪？带着这两个问题，我来到了2012年德国杜塞尔多夫线缆展。

展会现场，我们目睹了欧洲企业的参展设备，无论从油漆外观、产品造型、内在质量还是技术先进性都远远超越了我们，特别是展会结束后拜访的几个行业内国际一流的欧洲设备企业，给我带来了很大的冲击：从基础材料、机械加工、装配调试到检测设备，从设计理念到人员素养，特别是欧洲企业对机械产品的深度理解是我们所缺失的。

展会现场的设备、拜访企业时正在生产的设备，哪里是机械工业品啊，简直就是一个艺术品！欧洲企业赋予了机械产品许多的“灵性”，根本不是冷冰冰的机械……

差距=压力？！差距=动力？！差距=目标？！

向标杆学习，全力以赴展现鸿盛鸿的企业价值，全力以赴打造鸿盛鸿的企业竞争力，全力以赴为线缆企业提供高效、优质的产品与服务！

鸿盛鸿如何做到呢？

思路决定出路，细节决定未来！

学习欧洲一流企业！以“创造艺术品的思维来制造我们鸿盛鸿的产品”！

鸿盛鸿，一个崭新的品牌！一个有着28年行业经验沉淀的企业！我们将以“创造艺术品的思维和行动来制造线缆机械”，不断探索，不断前进，以全新思维把握机遇，迎接挑战，创赢未来！

2012年6月26日

目录 contents

焦点关注 01

首批产品交付剪彩仪式.....01

鸿盛鸿首届员工运动会暨技能比武成功举行.....03

鸿盛鸿精彩亮相2012德国线缆展.....05

盘绞机、分体传动框绞机顺利发往中东.....06

鸿盛鸿团队 07

国内营销团队介绍.....07

国际营销团队介绍.....07

售后服务团队介绍.....08

鸿盛鸿品质 09

创新理念 提升品味 追求卓越 09

鸿盛鸿人 11

上海鸿盛鸿向扬州梅岭小学捐赠图书.....11

服务先锋贾玉龙.....11

用技术支持投标成功 用行动捍卫职业忠诚.....12

一路走来 相遇相知.....13

出品：上海鸿盛鸿机电科技有限公司

主编：徐建峰

副主编：李云川

编辑：江明

投稿热线：021-58588333-8121

投稿邮箱：mingjiang@hosnglobe.com

第二期（总第二期）

上海鸿盛鸿机电科技有限公司 首批产品交付剪彩仪式

2012年5月18日，上海鸿盛鸿机电科技有限公司首批产品交付剪彩仪式在扬州基地成功举办。上海电缆研究所所长、中国电器工业协会副会长、电线电缆分会理事长魏东先生、河南省电线电缆协会秘书长胡存孝先生、首批产品客户广西苹果铝线材有限公司代表黄情立先生，鸿盛鸿总经理徐建峰先生作为剪彩嘉宾为首批产品交付剪彩，来自全国30余家电线电缆企业的代表共同参加了此次活动。

鸿盛鸿总经理徐建峰先生在欢迎致辞中首先对28年以来一直关心和支持公司发展的行业领导、广大客户表示衷心感谢！相信有行业领导的悉心关怀、电线电缆企业的大力支持，加上全体员工的奋力拼搏，鸿盛鸿一定能为中国线缆行业的发展、为中国线缆设备的发展，做出更大、更多的贡献！

鸿盛鸿将继承、发扬原鸿得利电工机械的优良传统，结合自己的战略规划和远景目标，凝心聚力、科学发展，踏踏实实，一步一个脚印！鸿盛鸿将建立以“员工品德、产品品质、企业品位”的“品”字文化，依靠技术和人才，致力于成为线缆设备的“拉丝和绞线”专家，“做精、做强”、“做深、做透”！并把将鸿盛鸿打造成为行业内极具影响力的世界级企业作为不懈的追求！

上海电缆研究所所长魏东先生在致辞中对鸿盛鸿致力于“成为全球受人尊敬的线缆设备服务商”的愿景予以鼓励和肯定，相信鸿盛鸿一定会以全新的产品、更加优质的服务赢得市场的肯定，鸿盛鸿也将为中国电线电缆行业由中国制造迈向中国创造贡献自己的力量。同时指出电线电缆作为机电行业仅次于汽车的第二大产业，目前已是制造和消费大国，产值突破万亿大关，但还不是强国。中国电线电缆想要进一步做强，需要大批电缆企业转变发展方式，同时必须有一批象鸿盛鸿这样拥有梦想的设备企业和材料企业，聚焦于技术和品质的研究，打造民族品牌。

活动现场，与会嘉宾参观了鸿盛鸿的行政办公区域及厂区，一流的生产设备和规范的现场管理都给客户留下了深刻印象，这也让更多的客户坚定了与鸿盛鸿合作的信心。苹果铝线材客户代表黄情立先生看到现场交付的大拉机和框绞机后，当即发表感谢，对鸿盛鸿产品的精湛技术和优良品质赞叹不已，更加坚定了自己的正确选择并相信购买鸿盛鸿的产品一定能给企业带来更好的经济效益和市场效应。

2012年是上海鸿盛鸿机电科技有限公司的创立元年，在2月23日（龙年“二月二”）公司成立大会上，“打基础、塑文化、创品牌”成为了公司年度经营方针。一个企业的发展，归根结底离不开人才，为加强与高等院校间的合作，公司在2012年3月13日与被誉电线电缆行业“黄埔军校”的哈尔滨理工大学电气与电子工程学院建立了校企合作关系，共同致力于中国电线电缆行业的发展。

正如鸿盛鸿总经理徐建峰先生所言，首批的产品交付，对于今天的鸿盛鸿来说，仅仅是个开始，鸿盛鸿将以此为起点，创新服务模式，提升产品等级，打造企业核心竞争力！以“创造艺术品”的理念来制造机械产品，以“双向国际化”的思维来发展企业，以客为尊，服务客户、感动客户，共创美好明天！



5月18日首批产品交付剪彩仪式图片集锦



“鸿盛鸿”首届员工运动会暨技能比武成功举行

● 技能比武

焊接技能比武于6月9日下午在结构件车间举行，所有参赛员工分别参加理论考试和实战考试（实战考试分为气割和焊接两部分）。在比武过程中，每位参赛员工全神投入，经过激烈的角逐，结构件车间员工张春峰以扎实的理论知识和熟练的焊接技能拔得头筹，获得特等奖，其余五名员工分获一等奖和二等奖。

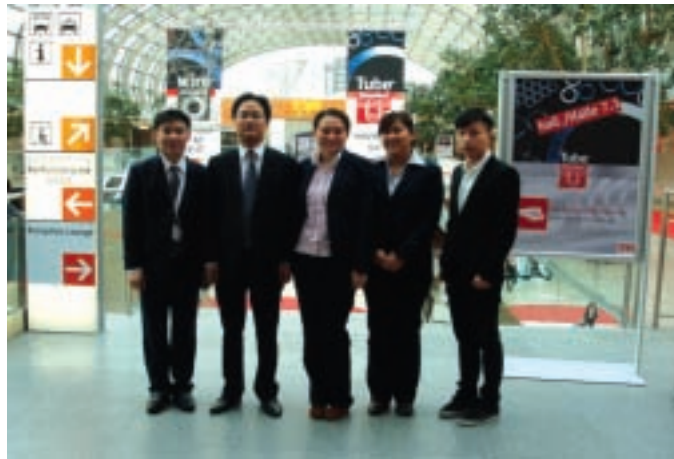


● 首届员工运动会

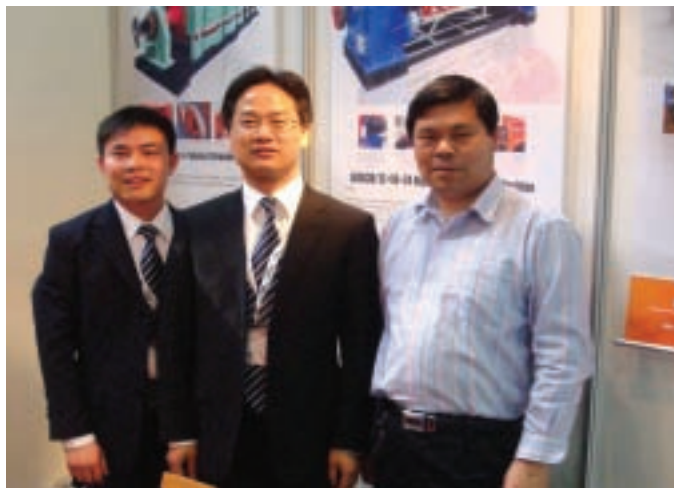
2012年6月9日上午7点50分，上海鸿盛鸿机电科技有限公司首届员工运动会暨技能比武在扬州拉开帷幕。运动会上参赛选手就乒乓球、羽毛球、篮球、拔河和4X100米接力赛等项目的冠军展开激烈争夺，赛出风格，赛出水平。4X100米接力赛将运动会带入高潮，最终电气车间代表队赢得4X100米接力赛的冠军，同时赢得了代表团团队协作精神的“鸿盛鸿”杯，该奖杯也将随鸿盛鸿一届届运动的举行不断传承。

鸿盛鸿精彩亮相2012德国线缆展

2012年3月26日，备受国内外关注的“2012德国杜塞尔多夫线缆展将在德国杜塞尔多夫拉开大幕。鸿盛鸿将在国际展区、中国展区精彩亮相。公司通过此次展会展出公司主打产品，并将鸿盛鸿优质的服务理念向全球呈现。



据了解，2012德国杜塞尔多夫线缆展是鸿盛鸿成立以来第一个国际性展会，由德国杜塞尔多夫展览公司主办，每两年举办一届，迄今为止已有30年的历史，以规模大、专业性强、覆盖面广、影响力大而著称，是国际钢管和线材领域最具权威的头号展会。Tube & Wire 2012作为年度盛会，展出面积达10万平方米，有来自50多个国家和地区的2000多家展商参展，吸引来自世界84个国家和地区的近8万名专业观众前来参观洽谈。同时展会期间主办方还主办几十场专题会：主题涵盖行业品牌推广，新技术的应用，新工业设计，行业贸易交流、行业及跨行业合作前景等等。



此次展会我们分别在中国馆和欧洲馆设有两个展会，针对不同客户、展馆做出针对性的介绍。展会开幕的第一天，就有大量新老客户前来拜访，其中不乏从东南亚远道而来的客户。在展会期间约有100多个客户及线缆厂前来拜访，其中许多客户对我们鸿盛鸿的设备产生浓厚兴趣，这些客户来自世界各地，以及一些新市场的客户，客户对我们鸿盛鸿的产品给予赞赏，也给我们提出很多宝贵意见，此次展会犹如电线、电缆行业的一次盛大的聚会，展会总体效果比我们预期要好！在展会之后更有玻利维亚的客户前往中国参观我们的工厂，洽谈合作意向。

此外也有俄语区和中东客户前往我们工厂。在展会期间公司领导也带我们参观、学习了一些世界著名的电缆设备制造商展位，让我们受益匪浅。另外我们也看到了中国的参展商，在竞争日益激烈的中国市场，唯有走出去，才能更好的把握市场动向，把握市场脉搏。此次展会为了开拓海外市场，无论从销售政策的改变还是展会方面的投入，都不难看出公司领导对完成今年乃至今后销售工作任务的态度和决心，所以我们所有人员更没有丝毫懈怠的理由，一定要不断的学习、不断的改变、才紧跟公司发展的步伐，为公司的发展尽自己的微薄之力。

鸿盛鸿的发展理念是我们今年及今后的发展思路，国际化导向，向欧美设备制造商虚心学习，与客户互动，向中、高端市场发展是我们努力的重点，为了开拓海外市场，无论从销售政策的改变还是销售渠道的全方位投入，都不难看出公司领导对完成今年乃至今后销售工作任务的态度和决心。

(2800+1600) 盘绞机、JLK630分体传动框绞机 顺利发往中东

2012年6月1日由上海鸿盛鸿机电科技有限公司自主研发、设计及生产的(2800+1600)盘绞机、+JLK630/6+12+18+24分体传动框绞机从鸿盛鸿中国扬州生产基地顺利发往中东。



据了解，此次发货任务十分艰巨，盘绞机装运须在4天内完成装箱任务。出口装运组通过不断改进装货过程和事先做好完整的排柜计划，从原来的14个集装箱缩减至12个集装箱。计划周全能使整个装运流畅，缩短整个装运时间并提高工作效率。在整个过程中，同样也需要各个生产部门积极配合我们出口装运组，需要不断的做好协调工作。只有整个流程畅通无阻，我们的工作才会不断的进步，不断的向前。根据以往的装运经验，我们都认为装运会持续到深夜。但实际我们平均在每个集装箱仅用了3小时。比预期效果理想。原因在于此次出运组在整个组织协调上都往前了一步，衔接流畅，充分节约了时间在集装箱内如何装好



分体框绞机的工作一直是问题，如果是延续前笨拙的装运方式，就发现有牵引伤的现象。还是采用其它新的简单方法装运，最终在此次出口印尼两中实施。仅需要在内部多点固定，全。方法简单，快捷，节约成本，不再浪费。底摆脱了以前沉重的铁架子，不再有牵引轮

使用以轮损便捷套设备装运安费空间，彻底刮擦等现象。节约空间，要求精确到1600mm旋转防线架，重心不稳，

另外，在吊装方面，由于计划装柜方案需要超宽，支撑点比较难定位，经过几次的预演尝试并顺利的安放到位。

当最后一个中东客户的集装箱驶离扬州生产基地，我们出运组连续奋战了四天，当最后一扇集装箱门关起的那一刻，我们出运组所有的成员都松了一口气，最难装运的盘绞机和分体框绞机完成了装箱，当盘绞机顺利的通过验收，并装船驶离了上海港，为此我们出运组员付出了太多的汗水。

2012年下半年鸿盛鸿展会预告

7月18-20日 广州国际线缆展

展位号：D41、D43

地址：中国广州市阅江中路380号广州国际会议展览中心

9月25-28日 第五届中国国际线缆及线材展览会

展位号：W2D23

地址：中国上海龙阳路2345号上海新国际博览中心

国内营销

团队介绍



上海鸿盛鸿机电科技有限公司采用以区域性直销为主的营销模式，使公司产品各个环节都直接面对客户，进一步缩短产品从研发到投放市场的过程，使技术研发更有针对性，进一步提高公司产品的市场竞争力。

目前公司在全国设立7大销售区域，销售网络覆盖全国，直接向客户提供售前、售中、售后一体化服务，并根据客户所需提供一站式解决方案。

售后服务

团队介绍



国际营销

团队介绍



上海鸿盛鸿国际营销团队是一支充满朝气、富有激情的团队，75%以上拥有硕士学历，部分人员拥有海外留学、工作背景，能为全球的客户提供英语、俄语、西班牙语、阿拉伯语的营销服务。目前国际业务遍布全球五大洲，与世界多个国家和地区的商业伙伴建立了直接而友好的合作关系，国际贸易部充分利用国内外客商渠道优势，在贸易谈判、合同执行等方面富有丰富经验，积极开拓进出口业务，构建面向国际市场代理销售与大客户直销的营销模式，以期为全球客户提供性价比更高、服务更好的电工机械产品。

2012年鸿盛鸿全新起航，秉承“品质卓越，诚信服务。以客为尊。创造和提升客户价值”的服务理念，加强内部服务监控，服务标准国际化接轨，24小时全天400服务热线，让客户随时随地尽享无忧服务。客户有任何问题均可联系售后服务部，我们将积极解决，做好与客户之间的沟通。

提高鸿盛鸿服务质量，着重加强服务团队建设是我们一直努力的方向，鸿盛鸿现已拥有售后服务人员30余人，平均服务年限8年，能为客户提供中、英双语服务。同时，公司为了给客户提供更优质的服务，还将继续建立配件中心，以此来提升服务响应速度，提高服务及时性。

鸿盛鸿服务团队是一支服务技能精湛、服务态度一流、团队协作能力超强的队伍。坚持“以专业的视角，专业的技能，专业的经验，赢得客户满意，超越客户希望”的服务目标，我们时常上演24小时风雨无阻为客户服务的场景，凭借过硬的技能为客户解决一个又一个难题。

服务过程是艰辛的，鸿盛鸿服务团队中永远都有讲不完的感人服务故事，因为这里的每一位服务工程师都在享受着为客户排忧解难的成功感。

今年我们服务团队全体人员将齐心协力，真正做到“超越客户期望，超越行业标准”，持续为客户增值。

创新理念 提升品位 追求卓越

鸿盛鸿为将自己打造成为行业内极具影响力的世界级企业，不仅在企业文化方面进行了创新，而且从研发、生产等一系列方面把追求卓越作为提升品质的重要准则。为此公司确立了“品”文化，即员工品德、产品品质、企业品位，这种文化的塑造将成为公司未来的核心竞争力之一。而技术是品质、效率的源头，依靠技术创新是实现企业可持续发展的必由之路，故而公司成立了研发中心，将研发的组织架构做了重新调整布局。与此同时，公司在制造工艺、过程质量控制方面实施了有效的举措。我们完全有理由相信，未来的鸿盛鸿在实现自己夙愿的同时，能为顾客创造价值、为员工创造机会、为社会创造效益。现在就让我把大家带进鸿盛鸿，领略一下她的风采吧！

一、文化创新显露生机

为适应公司的战略目标，鸿盛鸿在传承原鸿得利文化的同时，对企业文化进行了创新，把“创造伟大员工，成就伟大企业”作为使命，把“成为全球受人尊敬的线缆设备服务商”作为愿景，把“品”作为价值观；同时将公司的经营方针确立为“凝心聚力、科学发展、共赢未来”。这一系列的文化内涵都体现出了以人为本、合作创造价值、品质成就未来的新理念。全体员工不仅能将这些文化的内容牢记在心，而且落实在了行动之中。这种创新的文化既是员工奋斗的内在动力和精神支柱，也是公司未来成为世界级企业的强劲助推器。

二、技术创新追求卓越

为建立更具有凝聚力和创新能力研发团队，公司合理调整了研发部门的组织机构，按产品线成立了各专业研究室，包括框绞机研究室、大拉机研究室、盘绞机研究室、管绞机研究室、电器研究室等。并且每一研究室都有从事电工设备研发二十余年经验的带头人，以满足客户对产品技术层面的不同需求。同时，为尽快赶上国际标杆企业的技术水准，提升产品技术含量，加快产品的升级换代、技术创新能力和新产品研发步伐，采取的措施有：一是追加资金投入；二是引进研发人才；三是升迁技术体系，搭建系列产品研发平台，纵深细分研发项目，优化产品设计。同时为鼓励创新，创立了“允许失败，善于总结，开放共享，产研合作”的研发模式。2012年3月13日公司与被誉为电线电缆行业“黄埔军校”的哈尔滨理工大学签订的校企合作协议书便是最好的例证之一。

为提高研发管理水平，公司在产品开发方面，注重前瞻性规划、核心技术积累、新技术转化为生产力等能力的培育，并进行了统一规划部署，知识产权管理系统也在紧锣密鼓的进行中。

三、制造工艺与设计要求相匹配

领先的研发设计，没有与之匹配的工艺做保证，是无法将技术转换成实用产品的。为此，我们在制造工艺方面所采取的措施有：

- 1.所有板材的下料采用数控等离子切割，不论是平面还是曲面，切割面平整、圆滑；所有结构件在喷涂底漆前进行抛丸处理，防止将来油漆好后从里到外锈蚀的发生。
- 2.齿轮和花键类零件均采用表面高频淬火，齿轮最后进行齿面磨削加工，不仅精度高，而且也耐磨。
- 3.轴类零件均采用调质处理和磨削精加工，达到抗冲击和增强表面硬度的要求。
- 4.各类箱体、整体绞笼、牵引轮、盘片、框架、底座等均采用了回火处理来消除应力，防止装配后出现变形和开裂。
- 5.凡是尺寸精度、位置度、平面度、同轴度要求高的零部件均采用数控设备进行加工，主要有数控镗铣床、数控立车、大型龙门铣床等。
- 6.各种导轮、筒体、绞笼体等全部进行动平衡检测，防止因偏重而影响整机设备的性能。
- 7.对于关键部件的焊接和加工采用专用工装夹具进行生产，并配有专用检具来检验。
- 8.对可能影响到设备使用精度和寿命的主关件采用进口和国内知名品牌。如大拉主机轴承采用进口NSK品牌，其他采用哈瓦洛品牌。电器主关件采用西门子、欧姆龙品牌等。

四、过程质量控制严格把关

在过程质量控制方面，从外购外协到生产自制以及装配采取了一些的措施，主要包括：

- 1.充足的生产准备。每当客户的合同生效后，生产制造系统将客户的要求（即技术协议、合同内容）认真评审和消化，充分了解客户的个性化需求和设备配置情况，然后编制详细的生产和采购计划，为高质量向客户交付产品奠定了基础。
- 2.注重外购外协供应商质量意识的培育，并对供应商的生产过程进行监控审核。凡是供应商第一次供货的产品，公司技术人员向供应商进行技术交底，签订技术协议，以提高供货质量，达到品质要求。
- 3.严格物料入库管理。按照质量体系要严格进行零部件入库检验，确保合格产品入库，有效杜绝了不合格品流入总装生产线进行装配的现象。
- 4.加强物料防护。凡是有加工面的零部件，仓库在存放过程中，对加工面都涂抹了防锈油；送入生产装配线的小型零部件都采用小推车送到工位，不允许直接落地，有效防止碰伤。
- 5.强化工序质量控制。建立和完善了检验、调试规范标准，对关键工序设立了质量控制点。生产加工和装配过程中使用工艺流转卡，做好详细的过程记录，便于质量追踪。同时严格执行“三检”制度，避免了不合格品流入下到工序。
- 6.进行产品标识管理。无论是处于装配中的产品还是成品，都按照客户名称和生产令号挂牌标识，避免错装和错发，以满足客户个性化的需求。
- 7.推行精益生产。根据产品类型，优化装配线的布局，将装配车间划分为盘绞机、管绞机、框绞机、大拉机、辅机、电器装配区等，以打造安全、优质、高效、低耗、快速响应的制造现场管理系统，达到持续改进，杜绝浪费，实现为客户提供卓越的产品和服务的目标。

总之，鸿盛鸿人一切以客户为导向，不断深化创新意识，以用户不断提升的需求来推动公司的全面发展。客户的满意就是我们的自豪。

扬州生产基地行政办公区域



上海鸿盛鸿机电科技有限公司 向扬州梅岭小学捐赠图书



2012年6月1日，上海鸿盛鸿机电科技有限公司向扬州市梅岭小学西校区捐赠图书一批，祝愿每一个小学生在幸福快乐的童年里快乐成长，并一同参加了小学生们的“六一”庆祝活动。正如总经理徐建峰先生一直倡导的，企业在永续经营的同时，应秉承一份社会责任，不断回报社会。社会责任将一直伴随企业成长，成为企业价值的一部分。鸿盛鸿自成立伊始，愿以自己的微薄之力承担起一份社会责任，这份担当也必将随着鸿盛鸿的发展壮大不断传承。

服务先锋 ——贾玉龙



贾玉龙同志是鸿盛鸿的售后服务工程师。他在工作中积极肯干，勤于钻研，并任劳任怨的服从领导的各项工作安排，经常独自一人排忧解难，维修设备。即便是最艰苦的地方他也不推辞。

初夏东北的夜晚还是冰凉如水，寒气袭人。一个瘦小的身影穿梭在人来人往的街头。他突然接到了一个电话，是去往重庆的，他想说什么，但欲言又止。还是像往常一样，急促地赶往火车站了。

经过将近30个钟头的一路颠簸，终于到达了目的地，准备与另外一个工程师会和。刚下车，他就觉得酷热难当、头脑一阵昏厥，但他还是咬了咬牙继续坚持工作。他心想，等这次任务结束，就回去好好调理。因为他知道这是我们鸿盛鸿公司分体式框绞机在

国内的第一个客户，可以说是任务重，时间紧，压力大，决不能给公司拖后腿。

两位同志不分昼夜地为客户解决设备问题，目的就是确保按时顺利交付产品。但是经过一天的工作下来，张荣发现贾玉龙情况不对，并要求去重庆医院检查，但贾玉龙笑着说：“不碍事”。张荣同志拗不过，只好将情况立即向公司领导反映。在宋部长的极力劝说下，贾玉龙在张荣的陪同下才去医院检查，但是检查情况并不如人意——肺积水，需立即住院治疗。后经两公司领导商量：由张荣陪同贾玉龙回上海治疗，客户遗留的问题立即安排其他工程师处理。贾玉龙回沪后，公司总经理徐建峰、售后服务部部长宋敢峰前往医院看望生病的贾玉龙同志，代表公司送去深切问候。

在售后服务工作中，贾同志用自己的言行向客户诠释了公司的诚信理念，为公司赢得了良好的口碑，在他们的心理：客户永远是第一位。

用技术支持投标成功

用行动捍卫职业忠诚



平凡的事迹折射出道德的光芒。5月25日，上海鸿盛鸿机电科技有限公司研发中心电气工程师周建华与营销总监朱超、销售经理袁孝玉一同参与某企业的投标。在投标过程中，周建华带病坚持投标工作，终于在投标结束后突发心脏病住进了合肥第一人民医院。周建华病倒了，但他的精神没有倒，领导对他的关怀没有倒。大家对周工的身体十分关心，周工的事迹也在公司里引发了广泛好评。领导号召全体员工向周工学习他这种勇于担当、无私奉献的崇高精神。

“他用自己的行动捍卫了对职业的忠诚，践行了‘创造伟大员工，成就伟大企业’的使命”。2003年，周建华加入上海鸿盛鸿机电科技有限公司（原上海鸿得利重工股份有限公司电工机械）成为研发中心一名普通的电气工程师。在鸿盛鸿近十年的研发工作中，周建华始终把客户的利益放在第一、把公司的使命放在至高点。一心为公司研发出更多更好的电工机械、也为鸿盛鸿从中国制造迈向中国创造贡献自己的力量。用周工自己的话说，“只要我在，我就会努力把我们的产品做的更好、更成熟。”在工作中，他毫无怨言，不管是远赴埃及技术支持还是在公司设计产品，他总是尽职尽责的完成好自己的工作。

奉献源于责任。多年的研发工作中，他总是以高度的责任感投入工作，很少想哪些是自己的本职工作，哪些是无私奉献，他心想：只要客户、同事对自己的工作满意了，自己也就知足了，也就无愧于研发工程师这个称号。

淡泊名利，甘于奉献。作为一名公司员工就要无私奉献，不能图名图利，只有在工作中尽自己的努力为大家干点事，心里才会踏实。周建华是这样想的，也是这样做的。

“道虽通不行不至，事虽小不为不成”，周建华，一个普普通通的老员工，他没有超人的智慧，但他以不甘平庸的钻研，心系客户的情怀和默默奉献的精神，在平凡的岗位上实现着自己的人生价值，同时，也以他的实际行动诠释了鸿盛鸿一名普通员工的高尚情怀。

一路走来，相遇相知



装配车间员工邵树培与质量部员工黄佳丽相识于鸿得利，美满姻缘成于鸿盛鸿，于2012年5月19日在扬州举行婚宴，运营总监张时玉、生产总监徐斌等代表公司前往祝贺，并送上公司祝贺礼金和总经理徐建峰个人贺礼。

邵树培2008年5月在上海基地加入电工机械，从上海公司调至江苏启东公司，黄佳丽自2010年1月加入江苏启东公司，因公司发展，两人共同跟随公司从江苏启东来到江苏扬州，与所有鸿盛鸿同仁一起，为公司的发展贡献一份力量。

感谢与鸿盛鸿一路走来的每一位同仁，祝两位新人生活幸福美满。

我们结婚了

2008年5月21日，我毕业加入了鸿盛鸿（原上海鸿得利电工机械）工作到现在，今天算一算也有4年了，我当初加入鸿盛鸿的时候，估计想都不会想到在将来的工作中会收获那么多经验，朋友，技能等，其中最大的收获是在这段4年工作时间内我会遇到将来会陪我过完一生的爱人，那就是一样在同一个公司上班的黄佳丽，我们今天5月份结婚了，这是我们最幸福的事情，如果没有公司的支持，没有公司的培养，没有自己的坚持，估计现在我还是光棍一条。

在才开始的工作中，我是个才刚踏上社会的学生，我什么都不懂，犯了许多工作上的错误，失误，公司并没有怪我，还给我机会改正学习，给了我信心，让我坚持了下来。让我觉得在以后的工作中我会学到更多，一定收获更多。转眼之间过去2年了，公司为了更好的发展，决定搬迁，我服从公司的安排，随着公司搬迁到启东基地，我没想到的是这将会是我人生的转折点，在搬迁过去的时候，那时候已经快过年了，公司也准备放假了，在放假前公司要准备组织大家一起去上海总部参加年终大会，在早上上车启程的时候，我看见了，一个我心里觉得特别美的女孩，我心里想我又看到她啦，为什么呢，就在前几天的时候，我在紧张工作的时候，那时候机器比较重不好转动，当我在吃力的转动机器时，突然觉得机器怎么不重了，怎么好转了，我抬头向旁边一看，一个不认识的女孩在帮我一起转，原来是这样，这时候我觉得这个女孩真好，是个乐于助人的人，当时对她印象很好，今天又看到了她，我就连忙上车占位置，坐在了她旁边，嘿嘿，不一会儿，车子开动了，去往上海的路上，在这段时间内，我主动跟她说话，通过了解，原来她是新加入的员工，名字叫黄佳丽，名字真好听，就在当天我跟她要了号码，我们就这样认识，在后面过年的假期中我们互相联系，互相了解，慢慢我们之间也就熟悉起来了。我现在回想起来，就像上面说的如果没有公司的培养，没有公司的鼓励，我估计我还没机会遇到她，主要是公司给了我像家一样的感觉，给我温暖，给我支持，让我安心的留在公司，所以才会遇到她。

我们认识到现在已经有2年了，从认识，熟悉，了解，成为朋友，到相恋，最后到结婚，成为夫妻，在这段时间，公司见证了我们的过程，公司就是我们的证婚人，就像公司成长发展到现在，成功转型为鸿盛鸿机电科技有限公司，我们就是公司的见证人，我们和公司互相见证，一起成长，可以这样说，有了公司这个大家庭，才有了我和黄佳丽这个小家庭，鱼水交融一样，所以我和黄佳丽真心感谢公司，谢谢公司给我们的祝福，也谢谢大家给我们的祝福，同时我们也希望公司里的其他员工也能找到自己的爱人，幸福一生。



热烈祝贺

上海鸿盛鸿机电科技有限公司中文网站正式上线

为了方便更多客户和关爱鸿盛鸿的朋友更快速、便捷的获得最新的鸿盛鸿讯息、及时了解并掌握鸿盛鸿的最新产品动态、随时浏览与电线电缆及电工设备密切相关的行业新闻，上海鸿盛鸿机电科技有限公司的中文网站正式开通，欢迎广大朋友点击鸿盛鸿官方网站：www.hosnglobe.com

2012年6月26日



图为公司总经理徐建峰、副总经理李云川、总工程师黄林康、运营总监张时玉共同启动激光球，宣布上海鸿盛鸿机电科技有限公司中文网站正式上线。